



Date d'établissement : 15/10/2009

Date de mise à jour : 04/03/2010

Version : 02

FICHE TECHNIQUE

MULTIFIBRE

DOMAINES D'UTILISATION :

Renforcement des mortiers et bétons.

- Dallages
- Sols industriels
- Chapes
- Préfabrication
- Cuves, réservoirs silos
- Bétons pompés
- Bétons projetés
- Enduits

CARACTÉRISTIQUES :

Fibre synthétique multi filamentaire.

- Se disperse très rapidement et se répartit uniformément dans le volume du béton
- Réduit fortement la fissuration due au retrait plastique pendant la prise et aux jeunes âges du béton
- Améliore la résistance des ouvrages à l'abrasion, aux chocs (surface, joints et arêtes), aux cycles gel-dégel et leur durabilité en milieu agressif (industrie chimique, bâtiment, etc)
- Ne constitue pas un renforcement structurel du béton.



- **Longueur :** 12 mm
- **Diamètre nominal :** 31 μ m
- **Résistance à la traction :** 320 – 400 MPa
- **Module de Young :** 3500 – 3900 MPa
- **Résistance chimique :** excellente
- **Point de fusion :** > 140°C

PRÉPARATION :

- **En centrale :**
MULTIFIBRE s'incorpore de préférence en même temps que les granulats, avec un malaxage à sec de 2 minutes avant l'introduction de l'eau.
- **En camion toupie :**
Introduire les fibres avant le béton et malaxer environ 5 minutes.
- **En bétonnière :**
Introduire avant mouillage et malaxer environ 5 minutes.

RENDEMENT :

- **1 dose de 600 g** par m³ de béton, soit environ 74 millions de fibres par m³ soit environ 882 km développé.
- **1 dose de 70 g** par sac de 35 kg de ciment.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- **Couleur :** blanche
- **Densité :** 0.91

CONSERVATION :

Stocker dans son emballage d'origine, fermé, au sec et au frais.

AVIS IMPORTANT Les indications fournies sont basées sur l'état de nos connaissances relatives aux produits concernés et ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables avant utilisation et de prendre les précautions de sécurité nécessaires.