



Date d'établissement : 29/10/2009

Date de mise à jour : 29/06/2010

Version : 03

FICHE TECHNIQUE

STÉARATE DE ZINC

DOMAINES D'UTILISATION :

Préparation de peintures et enduits.

0.5% refusé
maxi.

- **Point de fusion :** 122 ± 2°C

CARACTÉRISTIQUES :

Aide le compactage des poudres et améliore l'adhérence et le pouvoir couvrant.
Hydrofuge et lubrifiant pour le secteur des enduits et de la construction.

CONSOMMATION :

0.5% par rapport au poids de chaux pour une utilisation en tant qu'hydrofugeant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- **Aspect :** Poudre blanche
- **Teneur en zinc :** 10.5-12%
- **Humidité :** 1.5% maxi.
- **Indice d'acidité :** 3 maxi.
- **Granulométrie (tamis 200 mesh) :**

NETTOYAGE :

A l'eau.

CONSERVATION :

Stocker dans son emballage d'origine, fermé, au sec et au frais.

AVIS IMPORTANT Les indications fournies sont basées sur l'état de nos connaissances relatives aux produits concernés et ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables avant utilisation et de prendre les précautions de sécurité nécessaires.