



Date d'établissement : 14/10/2009

Date de mise à jour : 01/03/2010

Version : 02

## FICHE TECHNIQUE

# FARINE DE MARBRE ULTRAFINE N°12

### DOMAINES D'UTILISATION :

Préparation d'enduits, de peintures, colles et adhésifs et revêtement de sol.

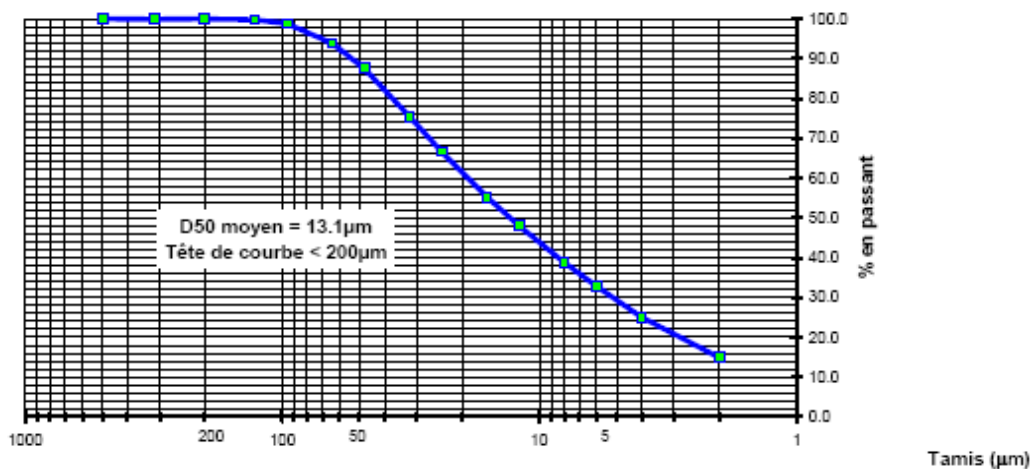
### CARACTÉRISTIQUES :

Charge carbonatée obtenue à partir d'une calcite pyrénéenne d'une grande pureté chimique. Elle est broyée et sélectionnée par voie sèche.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- $\text{CaCO}_3$  : > 98%
- $\text{MgO}$  : < 1%
- $\text{Fe}_2\text{O}_3$  : < 0.05%
- $\text{Al}_2\text{O}_3$  : < 0.01%
- **Densité de la roche** : 2.7
- **Blancheur** :  $88 < R_y < 91.5$   
 $0.3 < b < 1.2$

### Courbe granulométrique moyenne :



### NETTOYAGE :

A l'eau.

### CONSERVATION :

Stocker dans son emballage d'origine, fermé, au sec et au frais.

AVIS IMPORTANT Les indications fournies sont basées sur l'état de nos connaissances relatives aux produits concernés et ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables avant utilisation et de prendre les précautions de sécurité nécessaires.