

# FICHE TECHNIQUE ARGILUS ® BRIQUE DE TERRE CRUE



LE SITE DE PRODUCTION DE L'ENDUIT ARGILUS SE SITUE À 300 M DES CARRIÈRES D'ARGILE. NOS TERRES SONT 100 % ÉCOLOGIQUES, RECYCLABLES ET RÉUTILISABLES.

## GAMME PRODUIT

Deux modèles sont disponibles dans la gamme ARGILUS :

6x15x22 - 70 unités/m<sup>2</sup> - 2.2 Kg/unité ou 9x15x30 - 35 unités/m<sup>2</sup> - 9 Kg/unité

## UTILISATION

Les BTC ARGILUS sont fabriquées à partir d'argile pure et de chaux (environ 5%). Elles peuvent servir à différentes applications. ARGILUS a toujours privilégié une fabrication de ses BTC avec une stabilisation à la chaux afin d'éviter des reprises d'humidité trop importantes des cloisons ainsi qu'une détérioration rapide due au gonflement de celles-ci.

**ATTENTION : Les BTC sont des briques lourdes donc il faudra s'assurer de la bonne résistance et stabilité du support d'application. Généralement, les briques sont posées sur un sol existant en béton. Pour une mise en œuvre à l'étage, merci de consulter le fabricant.**

## RÉALISATIONS

Type de réalisations possibles avec des BTC :

- Remplissage de colombages
- Murs porteurs (sous certaines conditions - Merci de consulter le fabricant)
- Murs d'inertie (Afin d'accumuler la chaleur - derrière un poêle à bois par exemple)
- Murs de cloison
- Murs capteurs

Le mortier de montage est fourni par ARGILUS (cf. fiche technique). Celui-ci sert exclusivement à la mise en œuvre des BTC ARGILUS. Il est conditionné en sac de 25 kg prêt à l'emploi.

## CONDITIONNEMENT ET PRÉCAUTIONS DE STOCKAGE

Les BTC sont livrées sur palettes (9x15x30 - 120 Unités / palette - 6x15x22 - 400 Unités / palette). Les briques sont filmées et protégées avec du carton. Elles doivent obligatoirement être stockées au sec et sur palettes.

## MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre des BTC respecte les techniques de la maçonnerie traditionnelle. Par contre, les BTC ARGILUS doivent être posées à sec. Afin d'éviter un tassement des joints en pied de mur, l'applicateur veillera à maçonner uniquement une hauteur maximale de 1.5 mètre / Jour. Les joints seront compris entre 8 et 12 mm d'épaisseur.

## MONTAGE D'UN MUR

Celui-ci se fait en 4 étapes obligatoires :

- 1) Montage du mur à l'aide du mortier ARGILUS (afin de faciliter la mise en œuvre, l'applicateur pourra utiliser des fers à joints)
- 2) Nettoyage des briques au fur et à mesure du chantier avec une éponge semi-humide
- 3) Une fois le mur sec, réalisation des joints au pochoir ou à la truelle « langue de chat » avec le mortier ARGILUS
- 4) Nettoyage des briques au fur et à mesure du chantier avec une éponge semi-humide

Si un enduit de recouvrement est prévu sur les BTC (enduit monocouche ARGILUS), il faudra laisser les joints des briques creux afin de favoriser l'accroche.

## MATÉRIELS UTILISABLES

L'applicateur utilisera les outils traditionnels de maçonnerie : règle, truelle, niveau, fil à plomb, fer à joint, éponge.

## TYPE DE FINITION D'UN MUR EN BTC

Si les BTC sont laissées apparentes, l'applicateur devra soigner la finition des joints. Dans ce cas, il est également possible de mettre une CIRE DE PROTECTION ARGILUS sur les briques afin de leur donner un aspect semi satiné.

Il est également possible d'enduire les briques avec un enduit MONOCOUCHE ARGILUS. Dans ce cas, il est fortement conseillé de scarifier les briques afin d'améliorer l'accroche. L'applicateur pourra aussi badigeonner son mur avec un BADIGEON ARGILUS. Dans ce cas, il faudra au préalable appliquer une sous-couche d'accroche ARGILUS « spécial STUC et BADIGEON ».

Avant toute finition, le mur en BTC et ses joints devront obligatoirement être secs.

- INERTIE THERMIQUE
- ISOLATION ACOUSTIQUE
- RÉGULATION HYGROMÉTRIQUE

<b>DIMENSIONS</b> EN CM	<b>6x11x22</b>	<b>9x15x30</b>
<b>MASSE VOLUMIQUE</b>	2000 kg / m <sup>3</sup>	2000 kg / m <sup>3</sup>
<b>POIDS MOYEN</b> A HUMIDITÉ AMBIANTE NORMALE	2,2 kg environ	9 kg environ
<b>QUANTITÉ</b> AU M <sup>2</sup>	70	35
<b>CHALEUR SPÉCIFIQUE</b>	900 J/kg C°	900 J/kg C°
<b>CONDUCTIVITÉ THERMIQUE</b>	1 à 1,2 W.mC°	1 à 1,2 W.mC°
<b>RÉSISTANCE</b> A LA COMPRESSION (matériaux secs)	30 bar environ	30 bar environ
<b>VARIATION DU POIDS</b> EN FONCTION DE L'HUMIDITÉ	+ OU - 0,4% sec	+ OU - 0,4% sec
<b>RÉSISTANCE AU FEU</b>	A1	A1
<b>PERMEANCE</b> (MU) RÉSISTANCE À LA DIFFUSION DE LA VAPEUR D'EAU	10	10

## ETUDE DE LA DIFFUSIVITÉ THERMIQUE DE LA BTC, BRIQUE PLEINE TERRE CUITE et SAPIN

Désignation	LAMBDA (en W/m.C°)	MASSE VOLUMIQUE (en Kg/m <sup>3</sup> )	CHALEUR SPECIFIQUE ( J/kg C°)	DIFFUSIVITE (en m <sup>2</sup> /h)	OBSERVATIONS
BTC 6x11x22	1.10	2000	900	0,000363	TERRE CRUE
BRIQUE PLEINE 6x11x22 TERRE CUITE	0.84	2000	1030	0,0018	TERRE CUITE
Sapin	0.36	450	420	0,00686	BOIS

Plus la diffusivité est faible plus le front de chaleur met du temps à traverser l'épaisseur du matériau (déphasage important entre le moment où la chaleur arrive sur une face du mur et le moment où elle atteint l'autre face). Cette donnée est donc importante pour la construction de murs capteurs et/ou de murs à inertie.

